UHU Power

Descripción del producto

Adhesivo universal de contacto superfuerte a base de goma de neopreno, resinas sintéticas y disolventes.

Campo de Aplicación

Pega revestimientos de plástico, chapado, cartón prensado, bordes de plástico, caucho, cuero, linóleo, corcho, tejido o espuma de poliéster, tanto entre sí, como sobre madera, conglomerado, hormigón y metal. Muy apropiado para pegar bordes de escaleras, tapones o fieltros bajo muebles. También sirve para la reparación de zapatos, bolsos, juguetes o trabajos de hobby o manualidades. No apropiado para plumavit, polietileno, polipropileno.



Conservación

Como mínimo 24 meses desde la producción. Una vez abierto el envase es de conservación limitada. Guardar en un lugar seco, fresco y al abrigo de las heladas.

Características

- Pegado inmediato
- Super fuerte
- De elasticidad permanente
- Apto para materiales bajo tensión
- Universal
- Líquido
- Resistente a la humedad y las heladas.

Preparación

Circunstancias de aplicación: Utilizar únicamente a temperaturas comprendidas entre 15° y 25° a una humedad relativa del aire del 65% como máximo. Para evitar que se formen burbujas por efecto de la condensación, la temperatura del adhesivo y del material a pegar debe ser como mínimo igual a la temperatura del ambiente, de preferencia, entre 18° y 20°. No colocar nunca en corrientes de aire las superficies untadas de pegamento.

Tratamiento previo de superficies: Los materiales a pegar deben estar limpios, secos y libres de polvo y grasa. Las superficies deben encajar bien.

Aplicación:

Consumo: 2-2,5 m /litro, aplicado a ambas caras, dependiendo de la naturaleza de los materiales a pegar.

Modo de empleo: Aplicar una capa ligera y uniforme de adhesivo a ambas superficies. En materiales porosos, aplicar una segunda capa cuando la primera este seca. Dejar secar ambas partes de 10 a 40 a minutos. La capa de adhesivo debe notarse seca al tacto. Unir las partes en la posición correcta y prensarlas fuertemente o golpearlas. Una vez unidas, quedarán firmemente pegadas. Ya no es posible corregir la posición. Evitar que queden encerradas las burbujas de aire.

Tiempo de presión: Brevemente, la presión de prensado es más importante que el tiempo.

Tiempo abierto: De 10 -40 minutos. La capa de adhesivo debe estar seca al tacto y no formar hilos. El tiempo útil depende en gran medida de la porosidad de la superficie (cuanto más porosa, más rápidamente penetrará el adhesivo en el sustrato, es decir, tendrá un tiempo útil más corto) y de la temperatura (a una temperatura más alta es más rápida la evaporación del disolvente, produciendose entonces un tiempo útil más corto).

Manchas/restos: Los restos secos sólo pueden eliminarse por métodos mecánicos o con un producto decapante de pintura (hacer prueba previa).

Puntos de atención: Para un resultado óptimo, tanto el adhesivo como las partes a pegar deben estar a temperatura ambiente (no utilizar en ningún caso por debajo de +10°C). La firmeza final de la unión depende de la presión de la prensa, así que debe prensarse tan fuertemente como sea posible toda la superficie. Si la unión de materiales porosos entra en contacto prolongado con el agua, el adhesivo puede despegarse de la superficie mojada.

Características técnicas

Resistencia a la humedad: Buena Resistencia Térmica: De -15°C a 70°C.

Resistencia a los compuestos químicos: Aceites, bases y

ácidos

Elasticidad: Muy buena

Especificaciones técnicas

Materia prima básica: Goma de neopreno

Color: Amarillo/marrón Viscosidad: Líquido

Contenido de materia sólida: aprox. 24%

Densidad: aprox. 0,89g/cm³ Punto de inflamación: K1 (21°C)

Especificaciones especiales: Producto para uso exclusivo

profesional.